

# BB Lining Rubberbekledingen

---

BB Lining te Klazienaveen is gespecialiseerd in het bekleden met rubber van leidingen, opslagtank, pompen, filters, technische apparaten en onderdelen.

BB Lining verzorgt ook de uitwendige behandeling, zoals stralen en het aanbrengen van elk gewenst verf- en coatingsysteem, volgens alle normen. Meer dan 60 jaar ervaring en een team van specialisten staan borg voor een optimaal produkt.

Voor rubber bekledingen worden zowel zacht als hard rubber toegepast.

Hard rubber : \* bescherming tegen sterk agressieve media

Zacht rubber : \* bescherming tegen slijtage

\* trillingabsorberende en elastische bekledingen

\* zelfvulkaniserend rubber voor bekledingen op lokatie en reparaties

BB Lining beschikt over een breed assortiment kwaliteiten die gebaseerd zijn op de volgende polymeren:

<b>ASTM code 1418-T</b>	<b>Benaming</b>
NR	Natuurrubber
CR	Chloropreen rubber (Neopreen, Baypreen)
IIR	Isobuteen-Isopreenrubber (Butylrubber)
CSM	Chlorsulfonyl polyethyleenrubber (Hypalon)
SBR	Styreen-Butadeen rubber
NBR	Acrylonitril-Butadeen rubber (Nitrilrubber)

Tevens beschikt BB Lining over toegelaten kwaliteiten voor: drinkwater, levensmiddelen, tanktransport en nucleaire installaties.

## Verklaring resistentiecode:

+ = resistent

0 = matig resistent

- = niet resistent

KT = kamertemperatuur

KP = kookpunt

VZ = verzadigde oplossing

De BB Lining resistentielijst is samengesteld op basis van de meest aktuele waarden.

De aanbevelingen zijn alleen bedoeld als richtlijnen.

BB Lining beschikt over een modern ingericht laboratorium waar men u graag adviseert over de definitief in te zetten kwaliteit rubber. Bovendien kunnen daar resistentie-testen voor u worden uitgevoerd.

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER						
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60			
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR			
Aardolie		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Accuzuur H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	28-36	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
		80	+	+	+	+	+		+	+	+			
		100				+								
Acetaldehyde CH <sub>3</sub> CHO		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Acetanilide C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -NH-CO-CH <sub>3</sub>		50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
		80	+	+	+	+	+			+	+			
		100				+								
Aceton CH <sub>3</sub> -CO-CH <sub>3</sub>		KT	+	+	+	+	+	+	+	+	-			
		50	+	+	+	+	+			+	-			
Afwalwater		50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
		100				+								
Adipinezuur HOOC-(CH <sub>2</sub> ) <sub>4</sub> -COOH		KT	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
		50	+	+	+	+	+			+	+			
		80	+	+	+	+	+							
Alcohol C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH		KT	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
		50	+	+	+	+	+	-	-	+	+			
Allylalcohol H <sub>2</sub> C=CH-CH <sub>2</sub> -OH		KT	+	+	+	+	+	-	+	+	+			
Aluminiumacetaat (CH <sub>3</sub> COO) <sub>3</sub> AL	VZ	50	+	+	+	+	+	-	-	-	-			
	VZ	80	0	+	+	+	+	-	-	-	-			
Aluminiumchloride AlCl <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	100				+								
Aluminiumhydroxide Al(OH) <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	100				+								

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Aluminiumnitraat $Al(NO_3)_3$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	100				+									
Aluminiumsulfaat $Al_2(SO_4)_3$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	100				+									
Amidosulfonzuur $H_2N-SO_2-OH$		50	-	-	-	+	-	-	+	+	+				
		80	-	-	-	+	-	-	-	+	+				
Ammoniak $NH_4OH$	25	KT	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
	25	50	+	+	+	+	+	-	-	-	+				
Ammoniak-Gas $NH_3$		KT	+	+	+	+	+	-	-	-	-				
		50	+	+	+	+	+								
Ammoniumcarbo- naat $(NH_4)_2CO_3$	VZ	60	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Ammoniumchloride $NH_4Cl$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	100				+									
Ammoniumfluoride $NH_4F$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Ammoniumnitraat $NH_4NO_3$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	100				+									
Ammoniumsulfaat $(NH_4)_2SO_4$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	100				+									
Ammonium- thiosulfaat $NH_4SCN$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	100				+									
Ammonium-water- stof fluoride $(NH_4)HF_2$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Ammonium-waterstof-sulfide (NH <sub>4</sub> )HS	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Amylacetaat CH <sub>3</sub> COO-C <sub>5</sub> H <sub>11</sub>		KT	+	+	+	+	+	-	-	-	-				
Amylcohol C <sub>5</sub> H <sub>11</sub> OH		KT	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		50	+	+	+	+	+	-	-	-	-				
Aniline C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -NH <sub>2</sub>			-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Arséenzuur H <sub>3</sub> AsO <sub>4</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+				
Azijazuur CH <sub>3</sub> -COOH		50	-	+	+	+	-	-	-	-	-				
Azijazuur anhydride (H <sub>3</sub> C-CO) <sub>2</sub> O		KT	-	+	+	+	-	-	-	-	-				
Bariumcarbonaat BaCO <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	-	+	+				
Bariumchloride BaCl <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
Bariumhydroxide Ba(OH) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
Bariumnitraat Ba(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
Bariumsulfaat BaSO <sub>4</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
Bariumsulfide BaS	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
Benzaldehyde C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -CHO		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Benzeen C <sub>6</sub> H <sub>6</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Benzeen sulfonzuur C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> -SO <sub>3</sub> H	20	50	+	+	+	+	+	-	-	+	+				
	20	80	+	+	+	+	+	-	-	+	+				
Benzine (Kp:80-110 °C)		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Borax $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+		+	+				
Boorzuur $\text{H}_3\text{BO}_3$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+		+	+				
Broom $\text{Br}_2$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Broomwaterstofzuur HBr	20	50	+	+	+	+	+	0	0	0	0				
Butylacetaat $\text{CH}_3\text{COO}-\text{C}_4\text{H}_9$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Cadmium-acetaat $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Cd}$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Cadmium-chloride $\text{CdCl}_2$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Cadmium-sulfaat $\text{CdSO}_4$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-acetaat $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Ca}$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-carbonaat $\text{CaCO}_3$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-chloride $\text{CaCl}_2$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Calcium-fluoride CaF <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-fosfaat Ca <sub>3</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-hydroxide Ca(OH) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-hypo- chloriet Ca(OCl) <sub>2</sub>	3.5	50	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
	3.5	80	+	+	+	+	+								
Calcium-nitraat Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-oxide CaO	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-sulfaat CaSO <sub>4</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-sulfiet CaSO <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Calcium-waterstof- carbonaat Ca(HCO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Caseïne		100				+									

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER						
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60			
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR			
Chloorbenzeen $C_6H_5Cl$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Chloordioxide $ClO_2$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Chloorgas droog $Cl_2$		50	+	+	+	+	+							
Chloorgas nat $Cl_2$		KT	+	+	+	+	+	-	-	-	-			
		50	+	+	+	+	+							
		80	+	+	+	+	+							
Chloorsulfonzuur $HO-SO_2-Cl$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Chloroform $CHCl_3$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Chlooraluin $KCr(SO_4)_2 \cdot 12H_2O$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
Chroombad 300g/l $CrO_3$ / 10g/l $H_2SO_4$		50										+		
Chroomsulfaat $Cr_2(SO_4)_3$	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+		+	+			
Chroomzuur $H_2CrO_4$	30	60										+		
Citroenzuur $C_6H_8O_7$		80	+	+	+	+	+	0	0	+	-			
Cyclohexanon $C_6H_{10}O$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Dibutylphthalaat $C_8H_{14}(COOC_4H_9)_2$		20	+	+	+	+	+			-	-			
Dibutylsebaaat $C_8H_{14}O_4$		20	+	+	+	+	+			-	-			
Dichloorethaan $H_3C-CHCl_2$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Dieselolie		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Dimethylformamide $H-CO-N(CH_3)_2$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Drinkwater $H_2O$		KT					+							
Druivesap		KT				+								
Druivesuiker		80				+								
Ethylacetaat $CH_3-COO-C_2H_5$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Ethylether $(C_2H_5)_2O$		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Ethyleenglykol $(CH_2OH)_2$		80	+	+	+	+	+	+	+	+	+			

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Ethylacetoacetaat <chem>CH3-CO-CH2-COO-C2H5</chem>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Fenolsulfonzuur <chem>HOC6H4SO3H</chem>	40	KT	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
	40	40	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
Fluorwaterstofzuur HF	40	KT	-	+	+	+	+	-	-	-	+				
Formaldehyde H-CHO	40	KT	+	+	+	+	+				+				
Fosforzuur <chem>H3PO4</chem>		40	+	+	+	+	+	-	+	+					
		60	+	+	+	+	+	-	0	+					
		80				+									
Ftaalzuur <chem>C6H4(COOH)2</chem>		50	+	+	+	+	+	-	-	+	+				
		80	0	+	+	+	+	-	-	+	+				
Ftaalzuur anhydride <chem>C8H4O3</chem>		50	+	+	+	+	+	-	-	+	+				
Furfurylalcohol <chem>C5H6O2</chem>		KT	+	+	+	+	+								
Galvanisch koperbad		80									+				
Galvanisch messingbad		80									+				
Galvanisch nikkelbad		80									+				
Galvanisch zinkbad		50	+	+							+				
		80	+	+											
Gedistilleerd water		40	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		80	+	+	+	+	+	0	0	+	+				
		100				+									
Gelatine		50	+	+	+	+	+		0	+	+				
		100				+									
Glucose		80			+	+	+				+				
Glycerine <chem>(CH2)2-CH(OH)3</chem>		50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		80	+	+	+	+	+	-	0	+	+				
		100				+									

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER						
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60			
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR			
Isobutyl alcohol (H <sub>3</sub> C) <sub>2</sub> CH-CH <sub>2</sub> -OH	KT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	80	+	+	+	+	+	+							
Isopropyl alcohol CH <sub>3</sub> -CHOH-CH <sub>3</sub>	KT	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	50	+	+	+	+	+	+		+	+	+			
	KP	+	+	+	+	+	+							
Isopropylether (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CH-O-CH(CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Kalium-acetaat AH <sub>3</sub> COOK	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
Kalium-aluminium sulfaat KAl(SO <sub>4</sub> ) <sub>2</sub>	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	100					+								
Kalium-bicarbonaat KHCO <sub>3</sub>	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	100					+								
Kalium-bifluoride KF·HF	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
Kalium-bisulfaat KHSO <sub>4</sub>	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
Kalium-bromide KBr	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	100					+								
Kalium-carbonaat K <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	100					+								
Kalium-chloride KCl	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	100					+								
Kalium-cyanide KCN	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	100					+								
Kalium-dichromaat K <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub>	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	80	+	+	+	+	+	+	-	-	+	+			
Kalium-fluoride KF	80	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	100					+								
Kalium-hydroxide KOH	80	+	+	+	+	+	+	0	0	+				

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Kalium-hypo-chloriet <chem>KOCl</chem>	80 g/l	50	+	+	+	+	+	-	-	-					
Kalium-nitrat <chem>KNO3</chem>		80	+	+	+	+	+								
Kalium-permanga-naat <chem>KMnO4</chem>	5	50	-	-	-	-	-	-	-	-	+				
Kalium-persulfaat <chem>KO3S-O-O-SO3K</chem>		50	+	+	+	+	+	+	+	+					
		80	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
Kalium-sulfaat <chem>K2SO4</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Kalium-sulfide <chem>K2S</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Kalium-sulfiet <chem>K2SO3</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Ketelwater		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Kiezelfluor-wa-terstofzuur <chem>H2SiF6</chem>	5	KT	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
		50	+	+	+	+	+	-	-	+	+				
		80	+	+	+	+	+	-	-	-	+				
Koningswater <chem>HCl / HNO3 3:1</chem>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Koper-acetaat <chem>(CH3COO)2Cu</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Koper-chloride <chem>CuCl2</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Koper-nitrat <chem>Cu(NO3)2</chem>		KT	+	+	+	+	+	+	+	+					
		50	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Koper-sulfaat <chem>CuSO4</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Kresol <chem>C6H4(CH3)OH</chem>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Kwikzilver <chem>Hg</chem>		80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		100				+									

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Kwik-II-chloride <chem>HgCl2</chem>	10	KT	+	+	+	+	+	-	-	-	-				
Kwik-II-nitrat <chem>Hg(NO3)2</chem>	10	KT	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
	10	50	+	+	+	+	+		+	+	+				
Lithium-hydroxide <chem>LiOH</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Lithium-sulfaat <chem>Li2SO4</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
		100				+									
Lood-acetaat <chem>(CH3COO)2Pb</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+			+	+				
Lood-carbonaat <chem>PbCO3</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+			+	+				
Lood-chloride <chem>PbCl2</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+			+	+				
Lood-nitrat <chem>Pb(NO3)2</chem>	20	50	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
	20	80	+	+	+	+	+								
Lood-sulfaat <chem>PbSO4</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+		+	+				
Lijnolie		KT	+	+	+	+	+	-	-	-					
Magnesiumacetaat <chem>(CH3COO)2Mg</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Magnesium-carbonaat <chem>MgCO3</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Magnesiumchloride <chem>MgCl2</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Magnesium-hydroxide <chem>Mg(OH)2</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Magnesium-nitrat <chem>Mg(NO3)2</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Magnesium-oxide <chem>MgO</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Magnesium-sulfaat <chem>MgSO4</chem>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Maleinezuur <chem>C4H4O4</chem>	50	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		80	+	+	+	+	+	-	0	0					

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Melkzuur <chem>CH3-CH(OH)-COOH</chem>		80	+	+	+	+	+								
Melkzuur 30% <chem>H2SO4</chem> 2,5% <chem>HNO3</chem>		KT	+	+	+	+	+	-	+	-					
Methanol <chem>CH3OH</chem>		KP	+	+	+	+	+	+	+	0	+				
Methylethylketon <chem>CH3-CO-C2H5</chem>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-					
Methyleenchloride <chem>CH2Cl2</chem>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-					
Mierezuur <chem>HCO-OH</chem>	50	KT	+	+	+	+	+	-	-	-	+				
Natrium-acetaat <chem>CH3COONa</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+					
	VZ	100					+								
Natrium-aluminium- fluoride <chem>Na3(AlF6)</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100					+								
Natrium-bromide <chem>NaBr</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100					+								
Natrium-carbonaat <chem>Na2CO3</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100					+								
Natrium-chloraat <chem>NaClO3</chem>	50	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Natrium-chloride <chem>NaCl</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100					+								
Natrium-chloriet <chem>NaClO2</chem>	1	KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Natrium-dichromaat <chem>Na2Cr2O7</chem>	20	20	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Natrium-fosfaat <chem>Na3PO4</chem>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100					+								

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER						
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60			
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR			
Natrium-hydroxide NaOH <i>natron loog</i>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	VZ	100				+								
Natrium-hypo- chloriet NaOCl	80 g/l Cl <sub>2</sub>	80	+	+	+	+	+	-	-	-	-			
Natrium-nitraat NaNO <sub>3</sub>	-50	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	-50	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	-50	100				+								
Natrium-nitriet NaNO <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	VZ	100				+								
Natrium-peroxide Na <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	5	KT	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
Natrium-sulfaat Na <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	VZ	100					+							
Natrium-sulfide Na <sub>2</sub> S	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	VZ	100				+								
Natrium-sulfiet Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	VZ	100				+								
Natrium-thiosulfaat Na <sub>2</sub> S <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	VZ	100				+								
Natrium-waterstof carbonaat NaHCO <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+			
	VZ	100				+								

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER					
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60		
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR		
Nikkel-chloride NiCl <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+		
	VZ	100				+							
Nikkel-nitraat Ni(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+		
	VZ	100				+							
Nikkel-sulfaat NiSO <sub>4</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+		
	VZ	100				+							
Nitrobenzeen C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> NO <sub>2</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Nitrofenol C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (OH)(NO <sub>2</sub> )		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Oxaalzuur (COOH) <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+		
Paraffine		40	+	+	+	+	+	-	+	+	+		
		50	+	+	+	+	+		0				
		80	+	+	+	+	+						
Perchloorethyleen Cl <sub>2</sub> C=CCl <sub>2</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Pikrinezuur C <sub>6</sub> H <sub>3</sub> N <sub>3</sub> O <sub>7</sub>	5	KT	+	+	+	+	+		+	+	+		
Polyvinylalcohol (-CH <sub>2</sub> -CH(OH)-) <sub>n</sub>		50	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
		80	+	+	+	+	+	+		+	+		
Propionzuur C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> COOH		40	+	+	+	+	+	-	-	-	-		
Pyridine C <sub>5</sub> H <sub>5</sub> N		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Salicylzuur C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (OH)COOH		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+		
		100				+							
Salpeterzuur HNO <sub>3</sub>	5	KT	+	+	+	+	+				+		
	5	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Sebacinezuur HOOC-(CH <sub>2</sub> ) <sub>8</sub> -COOH		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+		

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Silicone olie		80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Soda oplossing Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Stearinezuur CH <sub>3</sub> (CH <sub>2</sub> ) <sub>16</sub> COOH		40	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		80	+	+	+	+	+								
Stikstof N <sub>2</sub>		80	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		100				+									
Strontium-chloride SrCl <sub>2</sub>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Stookolie		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Sulfonaten		80	+	+	+	+	+	0	0	+	+				
Terpentine		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Tetrachloorkoolstof CCl <sub>4</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Tetrahydrofuraan C <sub>4</sub> H <sub>8</sub> O		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Tetraline C <sub>10</sub> H <sub>12</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Tin-sulfaat SnSO <sub>4</sub>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Tin-tetrachloride SnCl <sub>4</sub>		KT	+	+	+	+	+								
Titaandioxideslurrie TiO <sub>2</sub>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Tolueen C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> CH <sub>3</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Trichloorethyleen C <sub>2</sub> HCl <sub>3</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Trinatrium- fosfaat Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Ureum H <sub>2</sub> N-CO-NH <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	-	0	+					
	VZ	100				+									

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Ventilatielucht		50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Waterglas		80	+	+	+	+	+	+	0	+					
Waterstofperoxide H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	30	KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Wijnsteenzuur C <sub>4</sub> H <sub>6</sub> O <sub>6</sub>		50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
		80	+	+	+	+	+	0	0	+					
		100				+									
Xyleen C <sub>6</sub> H <sub>4</sub> (CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
IJzer-II-Chloride FeCl <sub>2</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
IJzer-III-chloride FeCl <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
IJzer-III-nitrat Fe(NO <sub>3</sub> ) <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
IJzer-II-sulfaat FeSO <sub>4</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
IJzer-III-sulfaat Fe <sub>2</sub> (SO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub>	VZ	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	VZ	80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	VZ	100				+									
Zeewater		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Zetmeel (C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> ) <sub>n</sub>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									
Zink-chloride ZnCl <sub>2</sub>		80	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
		100				+									

Kwaliteit/Formule	HARD RUBBER							ZACHT RUBBER							
	Konc. %	Temp. °C.	105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60				
Polymeer			NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR				
Zinkoxide ZnO	80		+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	100					+									
Zink-sulfaat ZnSO <sub>4</sub>	80		+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	100					+									
Zink-sulfide SnS	80		+	+	+	+	+	0	+	+	+				
	100					+									
Zink-chloride ZnCl <sub>2</sub>	80		+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	100					+									
Zilver-chloride AgCl		50	+	+	+	+	+	+	0	+	+				
Zilver-nitraat AgNO <sub>3</sub>	10	50	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
Zoutzuur HCl	37	30	+	+	+	+	+	-	+	+	+				
	37	80	+	+	+	+	+		-	-	-				
	37	100				+									
Zwavel-dioxide SO <sub>2</sub>	20	50	+	+	+	+	+	-	0	+	+				
Zwaveligzuur H <sub>2</sub> SO <sub>3</sub>	6	KT	+	+	+	+	+	-	0	0	0				
Zwavelkoolstof CS <sub>2</sub>		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Zwavelwaterstof H <sub>2</sub> S	80		+	+	+	+	+	+	0	+	+				
	100					+									
Zwavelzuur H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	50	KT	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
	60	KT	+	+	+	+	+	0	0	0	0				
	50	80	+	+	+	+	+								
	60	80				+									
	50	100				+									
Zwavelzuur rokend		KT	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

## BB Lining Rubberbekledingen

De waarden zijn zorgvuldig op de laboratorium-schaal vastgesteld en komen overeen met de huidige stand van de techniek. Eventuele veranderingen op grond van nieuwe inzichten c.q. ontwikkelingen behouden wij ons altijd voor.

Kwaliteit	HARD RUBBER						ZACHT RUBBER						
		105-00	101-00	106-00	104-00	115-00	102-55	300-60 301-60	500-60 501-60	511-60			
Polymeer		NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR	NR/SBR BR	CR	IIR	IIR			
Kleur		bruin	bruin zwart	bruin zwart	zwart	bruin	zwart	zwart	zwart	beige bruin			
Testspanning	KV/MM	7	7	7	5	7	7	3	4	5			
Soortelijk gewicht	g/cm <sup>3</sup>	1,24	1,16	1,46	1,51	1,67	1,10	1,57	1,39	1,09			
Hardheid	°Sh A/D	78D	73D	78D	80D	80D	55A	60A	60A	60A			
Treksterkte	N/mm <sup>2</sup>	35	30	30	35	30	5	7	4	7			
Rek bij breuk	%	10	4	4	4	4	450	350	300	850			
Hechting	N/mm <sup>2</sup>	8	8	8	8	8	-	-	-	-			
	N/mm	-	-	-	-	-	5	3	3	5			